

## **Specyfikacja techniczna - uszczegółowienie**

Łożyska elastomerowe.

Należy zastosować łożyska elastomerowe niekotwione (ewentualnie klejone do konstrukcji stalowej)- typ B(1) z dopuszczalnym przesuwem 15mm z 2 warstwami elastomeru o gr.21mm. Schemat łożyskowania jak dla obiektów wąskich  $B/L < 0,15$ . Na jednym przyczółku w jego osi i w osi podłużnic należy ułożyć 2 łożyska w obudowie nieprzesuwnej, a na drugim przyczółku łożysko w obudowie przesuwnej jednokierunkowo pod jedną podłużnicę i obudowie przesuwnej dwukierunkowo pod drugą podłużnicę.

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych.

Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni stalowych należy wykonać zestawem epoksydowym w następujący sposób:

- gruntowanie (malowanie na warsztacie wytwórczym)-nałożyć dwuskładnikową farbę epoksydową pigmentowaną fosforanem cynku w jednej warstwie na grubość warstwy suchej 80  $\mu\text{m}$
- malowanie międzywarstwowe (malowanie na warsztacie wytwórczym)- należy nałożyć dwuskładnikową, farbę epoksydową pigmentowaną fosforanem cynku, w jednej warstwie na grubość warstwy suchej 80  $\mu\text{m}$
- malowanie nawierzchniowe (malowanie na warsztacie lub po montażu, w warunkach polowych)-nałożyć dwuskładnikową, półpołyskową nawierzchniową farbę epoksydową w danym kolorze: wg kolorystyki ral, najlepiej w jednej warstwie na sumaryczną grubość warstwy suchej 40  $\mu\text{m}$
- sumaryczna długość całego systemu 200  $\mu\text{m}$

Sposób prowadzenia prac związanych z antykorozyjnym zabezpieczaniem stali nie może powodować skażenia środowiska, a w szczególności zanieczyszczać wody rzeki.

Powłoka antypoślizgowa na płycie żelbetowej.

Wykonanie powłok antykorozyjnych zrealizować z użyciem technik malarskich ze szczególnym uwzględnieniem redukcji nasiąkliwości betonu, zwiększenia odporność powierzchni na mróz i mgłę oraz zwiększenia chropowatości powierzchni w celu zapewnienia/poprawienia bezpieczeństwa użytkowników. Proponuje się powłoki malarskie, powłoki malarskie grubowarstwowe lub wyprawy z komponentów żywicznych.

Sposób prowadzenia prac związanych z antykorozyjnym zabezpieczaniem betonu nie może powodować skażenia środowiska, a w szczególności zanieczyszczać wody rzeki.

Wybrany środek musi zostać przedstawiony do akceptacji Zamawiającego przed wbudowaniem.